



ENGOMADO DE SINFINES

El engomado de sinfín cumple la particularidad de proteger de desgaste a la pieza ó espira metálica del daño que podrían ocasionar los materiales a trasladar.

La función más importante en las semillas es proteger la integridad de éstas.

En el caso de fertilizantes se innova con alas de goma más altas para evitar el pegado en las paredes del sinfín del producto utilizado.

Para la correcta inoculación se realizan cortes paralelos al labio del sinfín no correlativos y asimétricos a la vuelta anterior para evitar que queden semillas sin ser inoculadas, produciéndose una especie de retroalimentación para que en el primer tramo algunas semillas vuelvan a caer a la batea y se dé correctamente el proceso.

Para el caso de concentrados, alimentos balanceados y áridos la protección es de alto porcentaje a la abrasión, la duración es mayor que en sinfines de chapa sin protección a la espira metálica.

Antecedentes Técnicos:

Antes de innovar con el engomado de sinfines, los mismos tenían menos duración por la abrasión que producen ciertos materiales que son trasladados en los mismos.

Además se daba un proceso indeseado en el área agrícola donde se partían granos, indeseado por los productores ya que al partirse la semilla no germina, y al momento de vender los granos cuando están partidos se obtiene un precio inferior al que se paga por granos en buen estado.

Los fertilizadores sufrían un problema al pegarse el producto necesario en las alas del sinfín para fertilizar, con las alas de goma más altas y con una dureza media-baja de goma el producto se irá despegando evitando que se tapen las boquillas de los chimangos.

Al momento de inocular semillas en los carros de batea suele producirse que algunos granos pasaban demasiado rápido y no eran inoculados, con los cortes paralelos al labio del sinfín no correlativos y asimétricos a la vuelta se busca que un porcentaje de los granos vuelva a la batea y así se asegure el correcto proceso de inoculación.

Y llegado el momento de distribuir concentrados, alimentos balanceados y sobre todo en el caso de áridos la abrasión en la espira metálica era de un elevado porcentaje, haciendo que la vida útil de los sinfines disminuyera rápidamente.



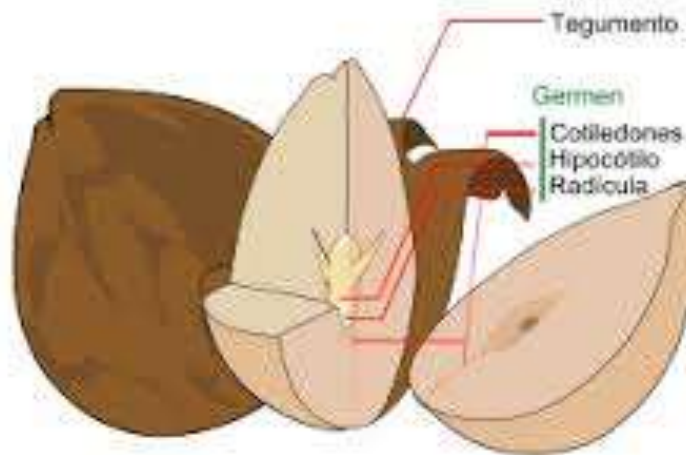
Descripción de la Invención

El proceso de engomado de sinfines innova en varias áreas de producción primaria, al proteger de desgaste a la pieza ó espira metálica del daño que podrían ocasionar los materiales que se trasladan, aumentando así la vida útil del sinfín.

El engomado trae buenas noticias al área agrícola, ganadera y a quienes extraen áridos.

La función más importante en el caso de las semillas es proteger su integridad, evitando particiones que hacen que disminuyan el valor en el mercado. En el caso particular de arroz, semillas de algodón, soja, trigo, entre otros es totalmente necesario cuidar la integridad de la semilla ya sea para exportación, para consumo interno, o para hacer nuevas semillas.

Lo más importante de proteger es el tegumento de la semilla, capa externa de la semilla que protege el interior de la semilla, donde se encuentra protegido el germen, el cual se localiza en el centro o núcleo de la semilla, a partir del cual se puede desarrollar una nueva planta.



En el caso de fertilizantes se innova con alas de goma más altas para evitar el pegado en las paredes del sinfín del producto utilizado. Ya que al pegarse por ejemplo la urea utilizada para el proceso se daban momentos en que se trababa el sinfín por la urea pegada en las paredes.

La inoculación es una práctica que busca lograr la adherencia efectiva de un alto número de bacterias fijadoras de Nitrógeno (*Azospirillum* y Micorrizas) sobre la superficie de las semillas de leguminosas y gramíneas previo a la siembra de las mismas. Las bacterias infectan las raíces una vez germinada la semilla y se produce la formación de un sistema radicular eficiente, dentro de las cuales se ubican las bacterias y comienzan a fijar Nitrógeno del aire haciéndolo aprovechable para la planta. Este proceso se denomina Fijación Biológica de Nitrógeno. Para que este proceso se de correctamente se realizan cortes paralelos al labio del sinfín no correlativos y asimétricos a la vuelta anterior para evitar que queden semillas sin ser inoculadas, produciéndose una especie de retroalimentación para que en el primer tramo algunas semillas vuelvan a caer a la batea y se dé correctamente el proceso.

Al mover concentrados, alimentos balanceados para ganado y también en el caso de áridos la protección es de alto porcentaje a la abrasión que poseen particularmente estos productos, se busca que la duración de los sinfines de chapa sea mayor dándole protección a la espira metálica y mayor vida útil.

Medidas mínimas y máximas posibles de fabricación

- 30 mm. a 1000 mm. diámetro exterior

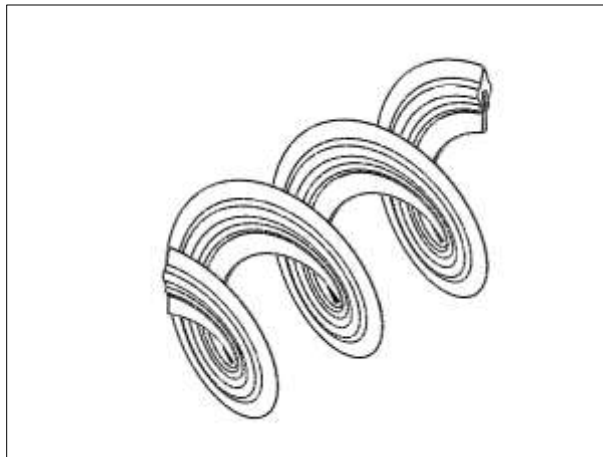
Dureza de goma otorgada en “shore” A

- Dureza Mínima: 20 “shore” A
- Dureza Máxima: 95 “shore” A

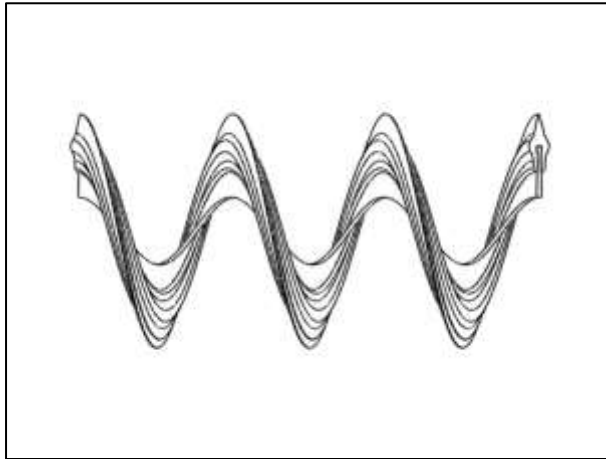
Alturas posibles de ala

- 11 mm. a 76 mm

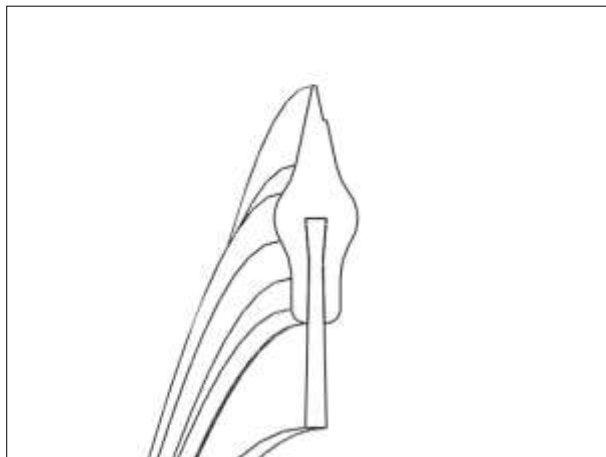
Para concretar gráficamente la conformación distintiva del engomado de sinfines se adjuntan las siguientes láminas de dibujo:



- Figura N° 1: Se observa una vista general en perspectiva del ala metálica provista de perfil engomado sobre su borde exterior, donde la parte recubierta es la media superior del ala del sinfin, ya que una parte del mismo quedará sin material adherido para el contacto con el eje central.



- Figura N° 2: Es una vista lateral de un tramo del modelo.



- Figura N° 3: Se trata de una vista frontal de un tramo de ala metálica engomada. En dicha perspectiva en su extremo superior derecho se aprecia un corte perpendicular del perfil, donde en la parte inferior del mismo lo que se observa es el área metálica y sobre ésta la cobertura engomada.

Ruta A005 y M. Quenon
Tel - Fax: 358 - 4638824 /4638829
WhatsApp: 358 – 506 1896
e-mail: metalgom.adm@gmail.com
www.metalgom.com.ar
5800 - Rio Cuarto - Pcia. Córdoba